

VOSGES srl

Sección aceleradores iónicos

Via Roma 133

**36040 - TORRI DI QUARTESOLO -
VICENZA - ITALIA**

télef. +39-0444-387119 r.a.

mob. +39 327 824 8418

correo-e: estero@vosges-italia.it

<http://www.vosges-italia.it>

OXIDO PRECIPITACIÓN MAGNETO IÓNIC



**NUEVA FUNCIONALIDAD CON LA APLICACIÓN DEL
ACELERADOR IÓNICO NEW ARA**

Como es conocido:

- los cristales de los carbonatos y de los sales presentes en el agua se transforman en precipitados y los precipitados se transforman en incrustaciones de caliza que provocan reducciones cada vez más evidentes del paso del agua;
- así, aumenta la presión del agua en los tubos con un riesgo mayor de daño;
- la presencia no deseada de hierro en suspensión y solución, junto con el carbonato de calcio, a parte no permitir que la agua sea potable, causa la ineficiencia de todas las plantas;
- los filtros se atascan;
- existe la necesidad de intervenir con tratamientos químicos que, aunque restablecen la funcionalidad de las instalaciones y de los tubos, los atacan, provocando daños de polución al medioambiente;
- la agua industrial y de descarga oportunamente tratada tiene adentro cantidades importantes de productos químicos resultantes de la utilización de jabones, colores y desechos de laboración, de COD, BOD, MAGNESIO, CALCIO, CLORUROS, MANGANESO, etc.

Con la instalación de NEW ARA sobre agua fría, caliente o industrial se obtiene:

- ✓ **la posibilidad de tratar el agua** (de antemano analizada para conocer su calidades químico-físicas y bacteriológicas antes del tratamiento) **conociendo su ley de referencia, obrando sobre circuitos en recirculación continua;**
- ✓ eliminación de todas las incrustaciones preexistentes en los tubos y en las instalaciones, impidiendo la formación en futuro;
- ✓ eliminación de agentes químicos desincrustantes, sino también agresivos y contaminantes;
- ✓ mayor duración de los equipos y de las tuberías;
- ✓ reducción de las mantenuciones de las instalaciones, con consiguientes incalculables economías;
- ✓ menor polución en la liquidación de las aguas residuales;
- ✓ sensible rebajamento de las sustancias indeseables;
- ✓ mejor calidad del agua tratada que tendrá en los específicos parámetros de ley, utilizable por varios objetivos industriales, cultivos y animales, y también para uso potable.